

Ref.: Filtro Aria NISHIBORU AR1717PM**Applic.:** MAHINDRA XUV 500 18->**Engine:** 2.2 CRDe

FILTRO ARIA NISHIBORU AR1717PM

In questo bollettino tecnico vogliamo presentare un innovativo filtro aria motore, **NISHIBORU AR1717PM**, realizzato con 5 strati di spugna con tecnologia "Sandwich". Progettato su misura per il potente **XUV 500 Mahindra**, questo filtro offre una soluzione avanzata per migliorare la qualità dell'aria che alimenta i 2,2 litri del più recente Suv sviluppato dalla più nota casa automobilistica indiana. Il filtro è strutturato da diversi strati spugnosi, ognuno tagliato con precisione secondo una geometria trapezoidale. Questo design consente al filtro di adattarsi in modo perfetto allo spazio disponibile nel vano motore in cui viene installato. Ogni strato di spugna è saldato al successivo mediante l'uso dell'Etilene Vinil Acetato (EVA), un materiale estremamente flessibile e resistente che garantisce una connessione stabile e duratura tra gli strati, contribuendo all'efficacia complessiva del filtro.

Dettagliatamente, ogni strato di spugna adempie ad una specifica funzione di filtrazione:

- **Strato Esterno - Filtraggio Grossolano:** questo strato cattura detriti più grandi come polvere, sabbia e detriti stradali, impedendo che raggiungano il motore.
- **Secondo Strato - Filtraggio Fine:** il secondo strato affina ulteriormente il filtraggio, trattenendo particelle più piccole come pollini e spore.
- **Terzo Strato - Filtraggio Microbico:** progettato per ridurre l'ingresso di batteri e microorganismi nocivi nel sistema di alimentazione dell'aria del veicolo.
- **Quarto Strato - Nucleo:** uno strato centrale che conferisce struttura al filtro e garantisce una distribuzione uniforme del flusso d'aria attraverso gli strati di spugna.
- **Strato Interno - Filtraggio Ultrafine:** questo strato finale trattiene particelle ultrafini, migliorando la qualità dell'aria e proteggendo ulteriormente il motore. La complessa struttura tecnologica del filtro, con la sua progettazione stratificata, è mirata a ottenere risultati significativi per il miglioramento delle prestazioni del motore.

Questa tecnologia è progettata con l'obiettivo di:

- **Massimizzare la Potenza del Motore:** garantire un flusso d'aria più pulito e costante, ottimizzando l'apporto di aria al motore per massimizzarne la potenza.
- **Migliorare l'Efficienza del Carburante:** contribuire a una migliore efficienza del carburante ottimizzando la combustione interna. Un flusso d'aria più pulito favorisce una combustione più completa ed efficiente.
- **Ottimizzare la Combustione Interna:** la pulizia del flusso d'aria contribuisce ad un processo di combustione interno più efficiente, massimizzando l'utilizzo del carburante e riducendo gli sprechi.
- **Ridurre l'Usura del Motore:** proteggere il motore da particelle dannose e contaminanti che potrebbero causare usura e danni. Un filtraggio efficace contribuisce a prolungare la vita utile del motore.

**NISHIBORU**
The number 1 choice**AR1717PM**

Ref.: NISHIBORU AR1717PM Air Filter

Applic.: MAHINDRA XUV 500 18->

Engine: 2.2 CRDe

NISHIBORU AR1717PM AIR FILTER

In this technical bulletin we want to present an innovative engine air filter, **NISHIBORU AR1717PM**, made with 5 layers of sponge with "Sandwich" technology. Custom designed for the powerful **XUV 500 Mahindra**, this filter offers an advanced solution to improve air quality which powers the 2.2 liters of the latest SUV developed by the most famous Indian car manufacturer. The filter is structured by several spongy layers, each cut with precision according to a trapezoidal geometry. This design allows the filter to adapt perfectly to the space available in the engine compartment in which it is installed. Each layer of sponge is welded to the next through the use of Ethylene Vinyl Acetate (EVA), an extremely flexible and resistant material that guarantees a stable and long-lasting connection between the layers, contributing to the overall effectiveness of the filter.

In detail, each layer of sponge fulfills a specific filtration function:

- **Outer Layer - Coarse Filtering:** This layer captures more debris large items such as dust, sand and road debris, preventing that reach the engine.
- **Second Layer - Fine Filtering:** the second layer further refines the filtering, retaining smaller particles such as pollen and spores.
- **Third Layer - Microbial Filtration:** designed to reduce the entry of harmful bacteria and microorganisms in the air supply system of vehicle.
- **Fourth Layer - Core:** a central layer that gives structure to the filter and ensures uniform distribution of air flow through the sponge layers.
- **Inner Layer - Ultrafine Filtering:** This final layer holds ultrafine particles, improving air quality and protecting the engine further. The complex technological structure of the filter, with its layered design, it is aimed at achieving results significant for improving engine performance.

This technology is designed with the aim of:

- **Maximize Engine Power:** ensure more airflow clean and constant, optimizing the air supply to the engine for maximize its power.
- **Improve Fuel Efficiency:** contribute to better fuel efficiency by optimizing internal combustion. A flow of cleaner air favors more complete and efficient combustion.
- **Optimize Internal Combustion:** cleaning the air flow contributes to a more efficient internal combustion process, maximizing fuel use and reducing waste.
- **Reduce Engine Wear:** protect the engine from harmful particles and contaminants that could cause wear and damage. A filter effectively helps to prolong the useful life of the engine.



NISHIBORU
The number 1 choice

AR1717PM

